

ژل اف آرپی

MTOBOND-FR

Epoxy bonding agent for concrete repairing as FRP resin

امتیازات:

- مقاومت زیاد
- بدون انقباض
- تحمل رطوبت
- دوام زیاد
- مقاوم در برابر حملات شیمیایی
- نصب و کسب مقاومت سریع

پسته بندی:

MTOBOND-FR که شامل رزین پایه و واکنش گر است، در پسته بندی ۱۰ کیلوگرمی عرضه می گردد.

ویژگی ها:

وزن مخصوص: ۱۶۰۰ کیلوگرم در متر مکعب
مدت زمانی کارایی: در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲/۵ ساعت و در دمای ۴۰ درجه سانتیگراد به مدت ۱ ساعت.

بر اساس استاندارد 2 ASTM C881.

MTOBOND-FR یک چسب اپوکسی دائمی برای اتصال بتن و لمینت های FRP در داخل و یا خارج سازه می باشد. این محصول قادر به تحمل مقداری رطوبت قبل و حین سخت شدن می باشد ولی پس از سخت شدن تبدیل به لایه ای آب بند می شود. قدرت چسبندگی نهایی این محصول بیشتر از مقاومت کششی بتن می باشد MTOBOND-FR کاهش حجم ندارد و تشکیل لایه ای هموار و بدون تنش می دهد.

مصارف اولیه:

MTOBOND-FR را می توان بر روی سطوح تمیز، سفت و بادوام استفاده نمود مانند: فولاد، کاشی و آجر لعاب دار، آجرهای سنگی و سرامیکی، آجر و یا کف موزائیکی. همچنین بتن قدیمی پوسیده و آجرهای صنعتی و نیمه صنعتی.



بریزید. بطور کامل آنرا مخلوط نمایید. برای اختلاط از یک کاردک سفت و یا یک دریل دور کند با هم زن استفاده کنید تا مخلوطی هم رنگ و یکنواخت بدست آید. این عمل به طور معمول حدود سه دقیقه به طول خواهد کشید. سعی نکنید که بخشی از آن مخلوط و یا آنرا رقیق نمایید.

سخت شدن ظاهری: در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد، ۹/۵ و در دمای ۴۰ درجه سانتیگراد، ۵/۵ ساعت.
سخت شدن نهایی: ۷ روز
مقاومت فشاری مکعب ۵*۵: 750cm تا 900kg/cm²
مقاومت کششی: 8~12 تن

راهنمای اجرا:

تا ۸۰ درصد وزن پیمانه ای رزین MTOBOND-FR بایستی در یک لایه یکنواخت به کمک قلم موی کوتاه یا ماله، و یا کاردک روی سطح زده شود. برای مدت زمانی رها شده و سپس پوشش رویی اجرا گردد. این مدت زمان به شرایط کار بستگی دارد ولی بطور معمول ۶۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه و ۴۵ دقیقه در ۴۰ درجه سانتیگراد می باشد. در این مدت سطح MTOBOND-FR بایستی تمیز نگه داشته شود. به خصوص روی سطوح افقی. با باقی آن سطح لمینت یا الیاف FRP را اشباع کرده و روی سطح بچسبانید. به ازای هر متر مربع FRP به ۸۰۰ تا ۱۰۰۰ گرم رزین یا ژل چسباننده نیاز خواهد بود. به دلیل اینکه هوای سرد باعث تاخیر در گیرش MTOBOND-FR می شود، سعی کنید حتی الامکان از اجرای آن در دمای سرد خودداری شود. اگر چه تا ۱۰+ درجه سانتیگراد را می توان حداقل دمای کار لحاظ نمود تا اندودکاری با موفقیت انجام پذیرد.
تا زمانیکه MTOBOND-FR به طور کامل خشک نشده، می توان ابزار را با تینر اپوکسی شستشو داد.

روش اجرا:

آماده سازی سطح:

سطوح را به طور کامل تمیز نمایید. تمام تکه های جدا شده، شیرآبه سیمان، گرد و خاک، ماده عمل آوری، سخت کننده های کف، روغن، گریس، چربی، قیر و یا رنگ بایستی زیر شوند. سطوح صیقلی بایستی زیر شوند. اگر روغن، گریس، چربی، قیر و مانند آن ها وجود دارد بایستی قبل از انجام دیگر کارهای آماده سازی پاک شوند. تمام شیرابه ها یا بتن های تردد و شکننده بایستی با زخمه زنی یا شن پاشی برداشته یا خراشیده شوند تا سطحی سفت بدست آید. بتن جدید بایستی خشک شود تا انقباض و تغییر حالت آن به حداقل برسد. چنانچه سطح بتن با روغن قالب اشباع شده باشد لازم است تمامی عمق اشباع با ماسه پاشی، تراشیدن و در صورت لزوم تخریب تمامی بتن آلوده برداشته شود. تمام مواد عمل آوری باید پاک شده و یا تراشیده شوند و عملیات بر روی سطحی تمیز و عاری از گرد و خاک انجام پذیرد.

اختلاط:

تمامی محتوی ظرف کوچکتر (بخش واکنش گر) را در ظرف بزرگتر (رزین پایه)