

گروت اپوکسی حجیم گروت اپوکسی سه جزئی کم حرارت زا

MTOFLOW 950

- اختلاط ساده بسته‌های از قبل توزین شده
- مناسب برای استفاده در طیف وسیعی از شرایط بارگذاری از جمله بارهای دینامیکی مکرر
- چسبندگی فوق العاده بالا به فلز و بتن و ...
- پایداری و مقاومت بسیار عالی در برابر اکثر مواد شیمیایی خورنده از جمله آمونیاک، فرمالدئید، اسیدهای رقیق، روغن و مواد نفتی
- مقاومت مکانیکی بسیار بالا
- سخت شدن بدون جمع شدگی و کاهش حجم
- دارای قابلیت اجرا بین دو قطعه فلز / پایداری در برابر سطوح مرطوب

مصارف

- گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون‌هایی که در مجاورت اسیدها و یا بازهای ضعیف قرار دارند
- ثابت سازی ماشین آلات دارای بار دینامیکی روی فونداسیون‌ها
- گروت ریزی زیر صفحات پای ستون‌ها در مواردی که بار دینامیکی وجود داشته باشد. مانند توربین‌ها و سایر ماشین‌آلاتی که حرکت رفت و برگشتی دارند
- کاربردهای سنگین صنعتی مانند صنایع فولاد، پالایشگاه‌ها و صنایع آبکاری فلزات

Mtoflow 950 محصولی سه جزئی بر پایه رزین‌های اپوکسی شامل پایه، سخت کننده و تقویت کننده‌های معدنی با دانه بندی مخصوص می باشد که پس از اختلاط اجزاء با یکدیگر یک ملات بسیار روان تشکیل می دهد، که به راحتی قابل اجرا است. Mtoflow 950 برای تحمل بارهای فعال و جلوگیری از ترک خوردگی که به دلیل انتقال بار دینامیکی یا ضربه، موجب صدمه دیدگی فونداسیون می شوند، طراحی شده است. این محصول علاوه بر موارد فوق توانایی بسیار بالایی در برابر بارهای سنگین ترافیکی دارد، و بدلیل حصول مقاومت فشاری بسیار زیاد، محصول بسیار مناسبی برای عملیات سنگین مهندسی و نصب ماشین آلات دینامیک و ایستا می باشد.

این محصول برای ضخامت‌های ۴۰ تا ۱۵۰ میلی متر مناسب می باشد. کاهش ضخامت تا ۲۰ میلی متر، در صورتی که انتظار روانی زیاد مد نظر نباشد، امکان پذیر است.

نسبت های اختلاط صحیح، از قبل توزین و بسته بندی شده است تا اختلاط در کارگاه به سادگی صورت پذیرد.

مزایا

- مقاومت فشاری، کششی و خمشی بالا
- دستیابی سریع به مقاومت اولیه بالا

همواره حفظ شود به نحوی که جریان پیوسته گروت همواره تأمین گردد. استفاده از قیف های گروت ریزی جهت هدایت ملات به سمت انتهای قالب حتماً پیشنهاد می گردد. برای گروت ریزی حجیم می توان از پمپ استفاده کرد. هرگز نباید گروت را در حالت های مهار نشده اجرا نمود. یکی از حالات مهار نشدگی، فضاهای آزاد اطراف بیس پلیت می باشد، که باید آن را محدود نمود. در صورت عدم توجه به این موضوع، احتمال گسترش ترک در گروت وجود خواهد داشت. قبل از باز کردن قالب مطمئن شوید که گیرش ملات کامل شده باشد (حدود ۶ ساعت) و اگر ضخامت گروت ریزی بیش از ۸۰ میلیمتر باشد، لازم است در لایه های متعدد ریخته شود. لایه دوم به فاصله ۶ ساعت از اتمام مرحله اول ریخته شود.

دستور العمل مصرف در هوای گرم

دستور العمل مصرف در هوای گرم بدین ترتیب است که توصیه می شود در درجه دماهای بالاتر از 35°C، از دستور العمل زیر پیروی کنید:

- ۱- مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قرار دادن آن ها در معرض تابش مستقیم نور خورشید خودداری نمایید.
- ۲- وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید. بخصوص، خنک نگه داشتن سطوحی از وسایل که در تماس مستقیم هستند، اهمیت زیادی دارد.
- ۳- از گروت ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم آفتاب خودداری نمایید.

میزان مصرف

با در نظر گرفتن نسبت های تعیین شده در بسته بندی، و اعمال وزن مخصوص Mtoflow 950 و همچنین با محاسبه حجم مقطع مورد اجرا میزان مصرف مشخص می گردد.

استاندارد

این محصول با استاندارد ASTM C531 و ASTM C1181 مطابقت دارد.

بسته بندی

Mtoflow 950 به صورت ۳ جزئی و در وزن های خاص که توسط کادر فنی مشخص گردیده، عرضه می شود. لذا دقت نمایید در هنگام استفاده باستی ابتدا جزء A و B با هم مخلوط گردد و سپس جزء C به آرامی به آنها اضافه شود. ضمناً جهت حصول روانی بیشتر می توان با هماهنگی متخصصین کلینیک بتن ایران فقط از مصرف پودر کم نمود.

نگهداری

زمان مصرف Mtoflow 950 در صورت نگهداری در انبار خشک با درجه حرارت بین ۵+ تا ۳۵+ درجه سانتیگراد، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.

بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. مجدداً تأکید می شود که از اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمایید.

از تماس محصول، با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. در صورت تماس با چشم به پزشک مراجعه نمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی		سه جزئی (دو جز. A و B مایع، جز. C پودر)
رنگ مخلوط	خاکستری	
وزن مخصوص ترکیب سه جز.	gr/cm ³	2/11 ± 0/1
چسبندگی Mpa	بیشتر از ۳/۲	
مقاومت فشاری Mpa ASTM C579	۱ روزه	۶۰
	۷ روزه	۹۷
	۳۰ روزه	۱۱۸
مقاومت خمشی Mpa	ASTM C580	۳۰
مقاومت کششی Mpa	ASTM C580	۱۵
پایداری حرارتی		۵۵°C

- به عنوان پرکننده سازه ای، در مواردی که مقاومت بسیار زیاد مورد نیاز باشد.
- پر نمودن فضای خالی اطراف بولت ها
- مناسب برای استفاده در ریل جرثقیل های سنگین یا ریل های حمل و نقل.

دستور العمل مصرف

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده به سطح باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید. سوراخ بولت ها و یا حفرة های نصب باید با هوای تحت فشار تمیز شده، به نحوی که هر گونه گرد و نخاله از آن ها زدوده شود. تمام سطوح فلزی باید تا حد صیقلی شدن تمیز کاری شوند.

قالب بندی باید کاملاً آییند باشد. بدین منظور، می توان از نوارهای لاستیک فوم یا درزنده های ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. برای گروت ریزی با جریان آزاد، تأمین نمودن هد هیدرواستاتیکی ضروری است. برای این کار باید از یک قیف تغذیه (Hopper) استفاده شود.

مساحت سطح قالب بندی نشده گروت باید حداقل باشد. بطور کلی فاصله بین قالب بندی و لبه صفحه (پلیت) نباید از ۷۵ میلیمتر در سمت گروت ریزی و ۲۵ میلیمتر در سمت مخالف بیشتر باشد. اگر جهت اجرا محدودیت نداشته باشیم، توصیه می شود در لبه های جانبی، فاصله ای میان قالب بندی و صفحه وجود نداشته باشد.

جهت تهیه گروت ابتدا جزء A و جزء B را با یکدیگر به مدت ۱ دقیقه مخلوط نموده و پس از آن جزء C را به آرامی به ترکیب دو جزء اضافه نمایید و به مدت ۲ دقیقه میکس کنید تا یک مخلوط کاملاً همگن بدست آید.

پس از اختلاط، مواد بدست آمده باید در طی زمان کارپذیری مورد استفاده قرار گیرد. پس از سپری شدن زمان کارپذیری، مواد استفاده نشده سفت گشته و باید دور ریخته شوند.

واکنش سخت شدن گروت اپوکسی گرمازا می باشد و بالا رفتن دمای گروت موجود در سطل اختلاط منجر به از دست رفتن کارایی آن خواهد شد، لذا همواره به اندازه ای گروت آماده نمایید که در طی زمان کارپذیری خود قابل اجرا باشد. جریان گروت ریزی می توان طی چند مرحله پس از خشک شدن کامل لایه قبل اجرا نمود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محبوس شدن هوا در زیر بیس پلیت جلوگیری شود. توصیه می شود گروت ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاهترین مسافت را طی نماید. هد هیدرواستاتیکی گروت باید