

MTOFLOOR 804

لاک اپوکسی

پوشش بدون رنگ اپوکسی جهت محافظت سطوح

▪ بیمارستان ها، سالن های ورزشی، فرودگاهها و ...

خواص و مزایا

- چسبندگی بسیار خوب به سطوح فلزی و بتنی
- مقاومت شیمیایی عالی در مقابل مواد شیمیایی، روغن ها، اسیدها، بازها و حلال های نفتی و آروماتیک
- مصون نمودن محیط از آلودگی و گرد و غبار ناشی از بتن.
- حفاظت سطح در مقابل عوامل مخرب وارد از محیط
- سازگاری عالی در مقابل تغییرات درجه حرارت، عوامل سایشی، فشار و تنش های مکانیکی
- استحکام بالا
- مقاومت آبی خوب
- قابل شستشو
- بدون نیاز به چسب

لاک اپوکسی Mtofloor 804 بر پایه رزین ایزواستات سیانات و هاردنر پلی آمین بوده و ۱۰۰٪ جامد می باشد.

این پوشش با داشتن چسبندگی بسیار بالا به سطح بتنی و فلزی و همچنین سیستم هایی نظیر کفپوش های پلیمری سخت مانند اپوکسی و پلی یورتان، مقاومت شیمیایی بسیار بالا در مقابل آب، مواد شیمیایی، روغن ها، اسیدها، قلیاها و حلالهای نفتی و آروماتیک، برای پوشش دهی کف بتنی و فلزی سالن ها بسیار مناسب است.

سازگاری آن با شرایط مختلف آب و هوایی و حساسیت پایین آن به شرایط محیطی و قابلیت اعمال آسان آن، کاربرد این پوشش را بسیار گسترده کرده است.

مصارف

به عنوان کفپوش برای کف بتنی و فلزی:

- کارگاهها و کارخانه ها
- انبارهای صنایع شیمیایی، غذایی، دارویی، الکترونیکی و نساجی



شرایطی محیطی اعمال

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیز بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتیگراد باشد.

مراحل اعمال

پس از آماده سازی سطح، ابتدا جزء A با استفاده از همزن مناسب کاملاً همزده شود تا مخلوط یکنواخت حاصل شود. سپس دو جزء رنگ را به نسبت اختلاط معین (مطابق بسته بندی و دستورالعمل) مخلوط نموده و کاملاً هم بزنیید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.

پس از اختلاط دو جزء به اندازه مصرف، کفیوش را پس از چند دقیقه روی سطح ریخته و با وسایل مناسب پخش نمایید.

عملیات حباب گیری ۳ بار با فواصل زمانی ۱۵ دقیقه انجام گیرد تا سطحی صاف و یکنواخت حاصل آید. در مساحت‌های کم قسمت‌های روکش نشده یا آسیب دیده را با قلم مو ترمیم نمایید. پس از اتمام کار بلافاصله کلیه تجهیزات را با تینر اپوکسی شستشو دهید.

بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را بوسیله حلال‌های نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از تماس محصول، با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه این مواد با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال‌های نفتی زوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید.

جدول خواص

فام	بیرنگ
براقیت	براق
تعداد اجزاء	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی	A/B = ۴/۱
نسبت اختلاط حجمی	A/B = ۵/۱
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء	۶۰°C - ۵ دقیقه ۴۰°C - ۲۵ دقیقه ۲۵°C - ۳۵ دقیقه
درصد جامد حجمی	۱۰۰%
دانسیته (A+B)	1 / ۵۳ ± ۰ / 1 g/cm ³
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۱-۳ mm
پوشش تنوری با ضخامت پیشنهادی*	۲۹ Kg/m ² ضخامت ۲۰۰۰µ
زمان خشک شدن سطحی	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی	۶ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	در صورت نیاز ۸ ساعت دمای ۲۵°C
روش سخت شدن	واکنش شیمیایی
حلال رقیق کننده	T-950
دوره انبارداری	۱۲ ماه (در ظروف در بسته به دوز از نور مستقیم خورشید و منبع حرارتی ۳۰-۵°C دمای)
بسته بندی	جزء A: ۲۰ کیلوگرم جزء B: ۴ کیلوگرم

دستورالعمل اعمال

آماده سازی:

سطح زیر کار باید سخت و محکم باشد. به منظور چسبندگی بیشتر لایه آستری به سطح بتنی و حصول کیفیت بالاتر، با استفاده از دستگاه ساب و اسکرابر سطح را خراش داده، سپس با جارو ذرات گرد و غبار را بردارید. در این مرحله می‌توان از سیستم باد و مکش استفاده نمود.

پس از خشک شدن یا استفاده از غلتک، سطح را با پرایمر بتن پوشش داده و بعد از خشک شدن این لایه خلل و فرج سطح را با بتونه اپوکسی بر نمائید تا میزان مصرف روکش اپوکسی کاهش یابد. در صورتی که پرایمر بتن کاملاً خشک شده باشد

برای افزایش چسبندگی با استفاده از دستمال آغشته به استون و یا حلال سطح آن را تمیز نمایید.