

MTOSIVE 1020

ترمیم کننده بتن لاتکسی ملات تعمیری لاتکسی بدون انقباض و مسلح به الیاف

- عدم ایجاد خوردگی آرماتور
- فراهم نمودن شرایط جهت یک پرداخت نهایی با کیفیت
- سهولت اجراء
- قابلیت بر خورداری از تاریخ مصرف طولانی در صورت نگهداری درون بسته بندی پلاستیکی
- محافظت از سازه های بتنی در برابر عوامل مهاجم
- قابلیت اجرای پاششی

مصارف

- ترمیم ترک خوردگی ها و شکستگی ها و تسطیح سطوح متخلخل
- پر نمودن حفره میان بولت ها
- تعمیرات تمامی اجزای ساختمانی که تحت بارگذاری مکرر می باشند
- زیرسازی کف و دیوارها قبل از نصب انواع مصالح دکوراتیو
- استفاده به عنوان یک ملات ترمیمی به منظور تعمیر اجزای ساختمانی مانند
- گیر و ستون هایی که تحت بارگذاری هستند
- تسطیح تاهمواری های ناشی از خطا در قالب بندی

Mtosive 1020 ملات تعمیری بر پایه سیمان می باشد که دارای الیاف، دانه بندی خاص و بدون انقباض است و همچنین دارای چسبندگی بسیار بالا به انواع مصالح ساختمانی بخصوص بتن می باشد. بدین ترتیب مقاومت فشاری بالایی را تحمل می کند. این محصول با ایجاد پیوندهای کووالانسی با سطح زیر کار، مقاومت فشاری سازه را در نقطه ترمیم چندین برابر کرده و به دلیل داشتن مکانیزم خاص لایه های جدید را به سازه قدیمی، بصورت یکپارچه متصل می نماید، بطوری که بدون استفاده از دستگاه های مکانیکی از بتن های قبلی جدا نمی شوند، از این محصول می توان در تمام محیط های فرسایشی استفاده نمود. این ملات فاقد گرانول های فلزی بوده و عاری از یون کلر می باشد.

مزایا

- بر خورداری از مکانیزم کنترل انقباض داخلی
- چسبندگی فوق العاده زیاد به انواع مصالح
- حصول مقاومت سریع
- تشکیل لایه ای مقاوم حتی با یک دست اجرا
- قابلیت اجرای دستی و ماشینی

پس از اختلاط محصول می توان بر حسب نیاز، نسبت به اجرا یا ماله یا پمپ اقدام نمود. ماکزیم ضخامت اجرا بایستی حداکثر ۱۰ میلیمتر باشد. در صورتیکه سطح اجرا یکپارچه و وسیع باشد، بهتر است هر ۲ متر مربع، درزهای انبساطی اجرا شود. لایه هایی به ضخامت حداکثر ۵ میلیمتر در یک مرحله قابل اجرا می باشند و در صورت ضخامت بالاتر مورد نیاز باشد بایستی در ۲ مرحله اجرا شود. مخلوط آماده شده قابلیت اجرای دستی و یا پاششی را دارا بوده و در صورت اجرای دستی می بایستی ماله را بر روی سطح ملات فشار داد تا از تماس کامل ملات و سطح زیرین اطمینان حاصل گردد. برای این منظور از ماله پلاستیکی یا چوبی استفاده کنید ولی پرداخت نهایی را توسط ماله فلزی انجام دهید. بهترین زمان ممکن برای پرداخت نهایی وقتی است که اثر انگشت به سختی بر روی ملات تعمیری باقی بماند.

رعایت نکات زیر به منظور برخورداری از بهترین عملکرد توصیه می گردد:
در دمای زیر ۵+ و بالای ۴۵+ درجه این محصول اجرا نشود. دقت شود تابش مستقیم نور خورشید، به دلیل داشتن دمای بالا و همچنین بادهای شدید باعث خشک شدن پیش از موعد و احتمالاً باعث بوجود آمدن ترک های ریزی خواهد شد. بنابراین باید یا روش های مناسب از بوجود آمدن این پدیده ممانعت کرد. جهت اختلاط باید از آب شیرین (تازه) استفاده شود. پس از شروع به سفت شدن ملات از افزودن آب جدا خوداری شود، زیرا باعث افت چسبندگی می گردد. Mtosive 1020 مانند تمامی محصولات سیمانی باید بلافاصله پس از اجرا، به مدت ۳ روز کاملاً خیس و مرطوب نگه داشته شوند.

میزان مصرف: با توجه به میزان ناهمواری سطوح و تخلخل آن ها مقادیر بین ۱/۸۰۰ تا ۲ کیلوگرم برای پوشش سطحی به اندازه یک متر مربع به ضخامت ۱ میلی متر مورد نیاز می باشد.

استاندارد

- Mtosive 1020 با استانداردهای بین المللی زیر مطابقت دارد:
- آزمایش جمع شدگی ناشی از خشک شدن: ASTM C157-93
- آزمایش نفوذپذیری: DIN 1048, part 5
- آزمایش جذب آب: BS 1881, part 121

بسته بندی

ترمیم کننده بتن لاتکسی در کیسه های ۲۵ کیلوگرمی عرضه می گردد.

نگهداری

تاریخ مصرف در صورت نگهداری درون بسته بندی اولیه و به دور از تابش مستقیم نور خورشید و رطوبت، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.
هر گونه تغییر در شرایط انبارداری می تواند زمان مصرف را کاهش دهد.

بهداشت و ایمنی

Mtosive 1020 دارای پایه سیمانی است و کلیه محصولات پایه سیمانی در اثر اختلاط با آب خاصیت قلیایی پیدا کرده و می توانند برای پوست مضر باشند. هنگام اختلاط، از تنفس گرد این محصول خودداری نمایید. هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	پودر
رنگ	خاکستری یا سفید
وزن مخصوص gr/cm ³ در حالت خمیری	۱/۹۵ ± ۰/۱
یون کلر	ندارد
مدت کارپذیری ملات	حدود ۶۰ دقیقه در دمای ۲۰°C
قابلیت اعمال لایه های بعدی	پس از ۴ ساعت
دمای اعمال	۳۵°C تا ۵°C
مقاومت فشاری	۱ روزه ۱۴ N/mm ²
	۷ روزه ۵۰ N/mm ²
	۲۸ روزه ۶۰ N/mm ²
چسبندگی	بیش از ۱/۸ N/mm ²

دستور العمل مصرف

ابتدا باید سطح مورد نظر را آماده و بستر سازی نمود. بدین ترتیب سطح باید عاری از هر گونه مواد آلاینده و گرد و غبار گردد. نقاط سست و ضعیف بتنی را باید مشخص کرده و آن ها را تا عمق ۵ سانتیمتری بریده، سپس نسبت به تخریب آن ها اقدام شود. چنانچه در هنگام اجرا با سطوح آلوده و سست برخورد کردید، بهتر است مراتب را با سرپرست کارگاه هماهنگ کرده تا نسبت به تمیز کاری و برش کاری احتمالی اقدامات لازم را مبذول فرمایند. در صورت مشاهده آرماتورهای زنگ زده ابتدا از سلامت درونی آن اطمینان حاصل کرده، سپس نسبت به زنگ زدایی توسط یکی از روش های برس زنی یا ماسه پاشی سطح فولاد را تمیز کنید. توجه گردد محافظت مضاعف آرماتورها توسط پوشش های مخصوص مقدور خواهد بود.

برای سطوح بسیار جاذب (مانند بلوک های متخلخل، بلوک های سیلیکات کلسیم و غیره) باید نخست با اجرای پرایمر روی سطح کار، لایه آستری نازکی ایجاد نمود. این کار با اختلاط ۸ کیلو پرایمر Mtofnod 2200 و یک کیسه ۲۵ کیلو گرمی ترمیم کننده بتن لاتکسی انجام می شود تا لایه ی دوغابی نازکی ایجاد گردد. لایه آستر را به ضخامت ۱ میلیمتر اجرا نمایید. پیش از اجرای پلاستر، اجازه دهید گیرش لایه آستر ظرف ۴۸ ساعت پایان یابد.
سطوح بتن های درجا باید پیش از اجرا زیر شود تا با اجرای آستر و پلاستر درگیری مکانیکی بوجود آید. ضمناً سطح کار قبل از اجرا مرطوب باشد. به منظور اختلاط پلاستر، مقدار ۴/۵ - ۵/۵ لیتر آب به ازای هر کیسه ۲۵ کیلو گرمی ترمیم کننده بتن لاتکسی را درون ظرف ریخته و سپس به آرامی این محصول را به آن اضافه نمایید.

ابتدا ۸۰٪ از میزان آب مورد نیاز در ظرف تمیز ریخته شده سپس با یک همزن مناسب (تقریباً ۳۰۰ rpm) ترمیم کننده بتن لاتکسی به ظرف اضافه گردد. حداقل زمان اختلاط ۳ دقیقه بوده و در صورت نیاز قابل افزایش است. سپس میزان باقیمانده آب را تا حصول غلظت مناسب به مخلوط اضافه نمایید و برای مدت ۲ دقیقه هم زده می شود. جهت اختلاط می توان از پمپ مخلوط کن پلاستر با مجرای تغذیه اتوماتیک آب نیز استفاده نمود.