

MTOFLOW 8500

گروت حرارتی با مقاومت بالا گروت مقاوم در برابر حرارت بر پایه سیمان

- امکان ایجاد انبساط‌های کنترل شده
- به راحتی با آب مخلوط شده و روانی مطلوب حاصل می‌گردد
- با دوام و فاقد ترک‌های فیزیکی
- مقاوم در برابر حرارت غیر مستقیم تا ۵۰۰ درجه سانتی‌گراد

مصارف

- مورد استفاده در زیر صفحه ستون ماشین‌آلات سنگین که در معرض بارهای دینامیکی باشند
- دوغابریزی صفحه ستونها
- فونداسیون ماشین‌آلات
- پر نمودن فضای اطراف آرماتورها و انکر بولت‌ها
- نصب تجهیزات و ماشین‌آلات صنعتی که دارای فشار ثابت و فعال هستند
- امکان پر نمودن حفره‌ها، شکاف‌ها و گودال‌ها
- تجهیزات کوره‌های کارخانجات

دستورالعمل مصرف

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده و ذرات

Moflow 8500 یک ملات آماده است که بصورت پودری عرضه می‌گردد. این محصول با دارا بودن مقاومت بالا و انبساط کنترل شونده پس از افزودن مقدار معینی آب به پودر به ملاتی همگن و دارای پیوستگی و سیالیت مناسب و مقاومت اولیه و نهایی بالا و دوام زیاد تبدیل می‌گردد. Moflow 8500 بر پایه سیمان می‌باشد که برای گروت‌ریزی در زیر تکیه‌گاه پل‌ها و صفحات پای ستون خطوط ریلی، کوره‌ها، ریل‌های کوره‌ها و محیط‌هایی با دماهای بالا طراحی گردیده است. این گروت با توجه به ماکزیمم دانه‌بندی آن که ماکزیمم ۸ میلیمتر می‌باشد برای مقاطع با ضخامت ۵۰ تا ۱۲۰ میلیمتر مناسب است. برای دستیابی به ضخامت‌های بیشتر می‌توان از سنگدانه‌های تمیز و خشک ۱۰ میلیمتری استفاده نمود.

مزایا

- بدون انقباض
- دارای مقاومت فشاری اولیه و نهایی بالا
- دارای روانی مناسب، به ویژه در دماهای پایین
- نفوذپذیری کم این گروت در نتیجه دوام بالا
- قابل اجراء بصورت دستی و پمپی
- سرعت سخت شدن بالا پس از اجراء

هنگام اجرا، جریان گروت ریزی باید حتماً بصورت پیوسته و بدون توقف باشد. بنابراین، قبل از شروع کار باید به اندازه کافی گروت آماده شود. همچنین، زمان لازم برای ریختن هر بیج گروت باید با زمان لازم برای آماده کردن بیج بعدی تنظیم شود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محبوس شدن هوا و یا آب (منظور آب اضافی به جای مانده از مرحله زنجاب کردن است) در زیر بیس پلیت جلوگیری شود. توصیه می شود گروت ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاه ترین مسافت را طی می نماید. برای گروت ریزی حجمی می توان از پمپ استفاده کرد. عرض لبه های آزاد پلیت باید حداکثر ۵۰ میلی متر باشد تا از ترک خوردگی حاصل از انبساط طولی جلوگیری شود، ضمناً دهانه تغذیه گروت حداکثر ۱۵۰ میلی متر باشد. استفاده از کیف های گروت ریزی جهت هدایت ملات به سمت انتهای قالب و اجرای پرایمر MtoBond 2200 بر روی سطح بتن قبل از گروت ریزی پیشنهاد می گردد.

عمل آوری

پس از گروت ریزی، گروت اجرا شده باید بطور کامل به مدت ۷ روز عمل آوری شود، مخصوصاً روز اول. بدین منظور باید از عمل آورنده MtoCure D550 یا دیگر روش های عمل آوری، نظیر استفاده از گونی خیس یا اسپری کردن آب استفاده نمود.

دستورالعمل مصرف در هوای گرم

- توصیه می شود در درجه دماهای بالاتر از 35°C ، از دستورالعمل زیر پیروی کنید:
- ۱- مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قرار دادن آن ها در معرض تابش مستقیم خورشید خودداری نمایید.
 - ۲- وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید. بخصوص، خنک نگه داشتن سطوحی از وسایل که در تماس مستقیم هستند، اهمیت زیادی دارد.
 - ۳- از گروت ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم آفتاب خودداری نمایید.
 - ۴- درجه حرارت آب مصرفی در گروت، کمتر از 20°C باشد.

استاندارد

این محصول با استانداردهای ASTM C827، ASTM C1107، ASTM AASHTO T277، BS 1881 part 116، DIN 1048، patrt5 مطابقت دارد.

بسته بندی

این محصول در پاکتهای ۲۵ کیلو گرمی بسته بندی می شود.

نگهداری

زمان مصرف Moflow 8500 در صورت نگهداری در انبار خشک و در پاکتهای سر بسته استاندارد خود، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید است. در صورت نگهداری در درجه حرارت های بالاتر و یا در محیط های خیلی مرطوب، زمان مصرف کاهش می یابد.

بهداشت و ایمنی

هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	پودر
رنگ	خاکستری
وزن مخصوص ملات gr/cm^3	$2/31 \pm 0/05$
یون کلر	ندارد
ماکزیمم دانه بندی	۸ mm
نسبت آب به گروت	۱۶٪
مقاومت فشاری kg/cm^2	۳ روز ۴۲۵، ۷ روز ۵۳۰، ۲۸ روز ۷۵۰، ۳ روز ۳۹۰، ۷ روز ۵۱۰، ۲۸ روز ۶۵۰

سست، گرد و غبار باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید. سطوح بتنی در تماس گروت باید سالم، زبر و بی عیب باشد. پس از تمیز نمودن سطح بتن و قبل از گروت ریزی، باید سطح بتن را حداقل به مدت ۲ ساعت کاملاً غرقاب نمود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، باید تمام آب روی سطح بتن خشک شود. تمیز بودن صفحه پای ستون و عاری بودن آن از مواد اضافی نیز از اهمیت ویژه ای برخوردار است. برای تخلیه هر گونه هوای محبوس باید در سطح بیس پلیت سوراخ هایی تعبیه نمود. در صورتی که قصد دارید صفحات تراز را بعد از سفت شدن گروت خارج نمایید، باید قبلاً با لایه ای نازک از گریس آن ها را چرب کنید. قالب بندی باید کاملاً آبیند باشد.

بدین منظور، می توان از نوارهای لاستیک فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. در پارهای از موارد استفاده از ملات نیمه خشک ماسه و سیمان به عنوان قالب بندی امکان پذیر است. در قالب بندی، باید خروجی هایی برای تخلیه آب پس از زنجاب نمودن سطح بتن تعبیه نمود. مساحت سطح قالب بندی نشده گروت باید حداقل باشد. بطور کلی فاصله بین قالب بندی و لبه صفحه (پلیت) نباید از ۷۵ میلی متر در سمت گروت ریزی و ۲۵ میلی متر در سمت مخالف بیشتر باشد. اگر جهت اجرا محدودیت نداشته باشیم، توصیه می شود در لبه های جانبی، فاصله ای میان قالب بندی و صفحه وجود نداشته باشد.

میزان مصرف

میزان مصرف با محاسبه حجم مقطع و همچنین با اعمال وزن مخصوص گروت بدست می آید. مقدار آب مورد نیاز جهت اختلاط با یک کیسه ۲۵ کیلو گرمی گروت مقدار ۳ تا $3/75$ کیلو گرم است. هر چه میزان آب مصرفی کمتر شود، مقاومت نهایی بتن افزایش می یابد.

گروت ریزی

میزان آب مورد مصرف باید به دقت توزین شده و در میکسر ریخته شود. محتویات پاکت Moflow 8500 باید به آهستگی و بطور کامل به آب اضافه شده و به مدت ۵ دقیقه، بدون توقف مخلوط شود. با این کار گروتی همگن و با غلظت یکنواخت حاصل می شود. توجه شود که در ۲ تا ۳ دقیقه اول اختلاط، غلظت گروت بالا خواهد بود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، گروت آماده شده را کمی به هم بزنید تا کشش سطحی آن از بین برود و روانی اولیه خود را بدست آورد. برای بهره گیری کامل از خاصیت انبساطی این گروت، گروت ریزی را حداکثر در مدت ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به پایان برسانید. از این محصول برای گروت ریزی تا ضخامت ۱۲۰ میلی متر، در یک مرحله، می توان استفاده نمود. برای ضخامتهای بیش از ۱۲۰ میلی متر، باید به Moflow 8500 سنگدانه های ۳ تا ۱۳ میلی متری مناسب و عاری از لای اضافه نمود. تا با این کار عوارض ناشی از گرمایی به حداقل برسد. در صورت مخلوط کردن گروت با سنگدانه، حتماً با کادر فنی کلینیک بتن ایران تماس گرفته شود.