



IRAN
CONCRETE
CLINIC

گروت اپوکسی پلاس 550 MTOFLOW 550

شرح

MTOFLOW 550 گروت اپوکسی پلاس، بدون حلال می باشد که برای تحمل بارهای فعال و برای کاربردهای بسیار زیادی طراحی شده است. MTOFLOW 550 برای ضخامت های ۴۰ تا ۲۰۰ میلی متر مناسب است. این محصول به شکل سه جزئی تحویل و به آسانی در کارگاه مخلوط شده و ملات روانی به دست می آید. کاهش ضخامت تا ۲۰ میلی متر در صورتی که انتظار روانی زیاد نباشد امکان پذیر است.

کاربردها

- نصب پیچ و فولاد
- ریل ها و کابل های اتصال
- پایه های ماشین های نو و قدیمی
- پر کردن سازه ای سوراخ ها و گودال های بتن
- نصب تجهیزات ماشین آلات صنعتی که دارای فشاری ثابت و فعال هستند
- تجهیزاتی که ریزش اسید و یا محلول های شیمیایی دارند

امتیازات

- آب بندی سر ستون ها (با ضخامت بیشتر از ۲۰ میلی متر)
- نیاز به پرایمر ندارد
- مقاومت های کششی، خمشی و فشاری زیادی دارد
- چسبندگی آن به بتن و فولاد عالی است
- نصب سریع و کسب مقاومت زودرس برای به کارگیری سریع تجهیزات
- پایداری در برابر فرسایش
- سازگاری با تجهیزاتی که به تغییرات حرارتی حساسیت زیاد دارند
- مقاومت زیاد در برابر بارهای فعال و مواد شیمیایی
- بدون انقباض و پایداری در برابر سطوح مرطوب

بسته بندی

MTOFLOW 550 در بسته های ۳ جزئی عرضه می شود.
۲۳/۵ کیلو گرم پودر، ۳/۵ کیلو گرم رزین و ۱ کیلو هاردنر.

محدودیت ها

هرگز MTOFLOW 550 را در تماس با سطوح بتنی با دمای کمتر از ۱۰ درجه سانتی گراد به کار نبرید. اگر دمای محیط کمتر از ۱۰ درجه باشد روش گرم نمودن مصنوعی سطوح ممکن است به کار گرفته شود.

اختلاط

هرگز اقدام به تقسیم مواد نکنید، همچنین مقدار رزین را تغییر ندهید. به کمک همزن دور کند آن را مخلوط نمایید. ابتدا فعال کننده را به رزین پایه اضافه کرده و آن را هم بزنید. مطمئن شوید که تمامی مایع فعال کننده به رزین افزوده شده باشد. قبل از افزودن سنگدانه ها به مدت یک دقیقه آن را هم بزنید. سپس به آرامی تمامی پودرها را به مخلوط اضافه کرده و آن را هم زده تا ملات روان و یکپارچه به دست آید. توجه نمایید که همزدن اضافه باعث ورود هوا به داخل ملات می شود.

ریختن

بلافاصله پس از اختلاط اقدام به ریختن در محل آماده شده نمایید و ملات را از طرفی بریزید که حداقل فاصله را طی کند. برای طی مسافت های بیشتر لازم است ملات را از ارتفاع بالاتری بریزید تا فشار لازم برای حرکت فراهم شود. مطمئن شوید که محل گروت ریزی به طور کامل مسدود نبوده و راهی برای خروج هوا وجود داشته باشد. ملات را به طور مداوم و فقط از یک طرف بریزید. قبل از باز کردن قالب مطمئن شوید که گیرش ملات کامل شده باشد (حدود ۶ ساعت) و اگر ضخامت گروت ریزی بیش از ۸۰ میلی متر باشد لازم است در لایه های متعدد ریخته شود. لایه دوم به فاصله ۶ ساعت از اتمام مرحله اول ریخته شود.

محافظت از ابزار کار

وسایل کار را پس از اتمام کار با حلال شماره ۲ شستشو دهید و در صورت وجود ملات سخت شده آن را با وسایل مکانیکی بتراشید.

انبارداری

این محصول را به دور از تابش خورشید و از افزایش دمای انبار جلوگیری نمایید. در مناطق گرمسیری نصب وسایل تهویه هوا ضروری است. در صورت رعایت شرایط فوق عمر مفید محصول تا یکسال می باشد. عدم رعایت روش صحیح انبارداری موجب آسیب دیدن محصول و یا ظرف آن می شود. جهت اطلاع از روش انبارداری با بخش فنی شرکت کلینیک بتن ایران (مهندسین مشاور مهر ازان پایدار) مشورت نمایید.

نکات ایمنی

همانند تمامی محصولات شیمیایی دقت شود تا از تماس با چشم ها، دهان، پوست و مواد غذایی پرهیز گردد. در صورت تماس با پوست و چشم ها با فاصله آن را تمیز نمایید. اگر به طور اتفاقی بلعیده شد اقدامات پزشکی انجام شود. در ظرف ها را پس از استفاده ببندید و برای اطلاع از انبارداری ویژه یا انهدام باقیمانده مواد به بروشور ایمنی محصول رجوع نمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

زمان کارایی	۲۵ درجه به مدت ۷۰ دقیقه ۴۰ درجه به مدت ۴۰ دقیقه
مقاومت فشاری	۱ روزه ۸۸ Mpa ۳ روزه ۹۲ Mpa ۷ روزه ۹۶ Mpa
مقاومت خمشی	Mpa ۲۵
مقاومت کششی	Mpa ۲۳
چگالی	۲۱۷۵ Kg/m ³

ترکیبات

این محصول متشکل از رزین اپوکسی، بیس فنول A، سخت کننده مایع رقیق و سنگدانه های مخصوص می باشد که پس از اختلاط تشکیل یک ملات بسیار روان می دهد و به راحتی قابل استفاده می باشد. در صورت نیاز به مقاومت بالاتر و همچنین کیفیت روانی بیشتر می توانید از محصول MTOFLOW 650 و یا از محصول MTOFLOW 950 و در صورت نیاز به محصولی ریزدانه تر از نانو گروت اپوکسی MTOFLOW NA800 استفاده نمایید.

پایداری شیمیایی

پایداری MTOFLOW 550 در برابر اکثر مواد شیمیایی خورنده زیر بسیار عالی است:

- قلیایی های رقیق و غلیظ
- اکثر اسیدهای رقیق
- روغن و مواد نفتی
- آمونیاک
- فرمالدئید
- محلول های نمکی
- روغن های معدنی، چربی های گیاهی و حیوانی

روش اجرا

آماده سازی سطح:

همانند سایر اجراهای اپوکسی، آماده سازی مناسب سطح تاثیر مستقیم در اجرا و دوام محصول دارد.

سطوح بتنی بایستی صفت، استوار، تمیز و عاری از پوسته، رنگ، روغن، گریس، روغن قالب و مواد عمل آوری باشد. سطوح ناصاف ترجیح داده می شوند. سطوح فلزی بایستی آماده سازی شده و عاری از زنگ زدگی، جرم گرفتگی و یا زنگ باشد.

در صورت استفاده از قالب، داخل آن را با ورق های پلی اتیلن پوشش داده تا به راحتی باز شود.