

## لاک پلی یورتان

پوشش بدون رنگ پلی یورتان جهت محافظت سطوح

## MTOFLOOR 804PU

### مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	هر دو جزء مایع
رنگ (ترکیب دو جزء)	بی رنگ شفاف
وزن مخصوص $gr/cm^3$ (ترکیب دو جزء)	$1/10 \pm 0/1$
تعداد اجزاء	دو جزئی

### دستورالعمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی ممکن است به روش های زیر انجام گیرد:

شستشو با حلال مناسب، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده، سوزاندن با شعله، سند بلاست کردن سطح، سنباده کاری، عملیات مکش و روش های دیگر.

این محصول از اختلاط رزین اپوکسی بیسفنول A و هاردنر سیکلو آلیفاتیک پلی آمینی تولید و ارائه می گردد. ترکیب این محصول به گونه ای است که دارای استحکام و چقرمگی بسیار بالاست.

با توجه به پائین بودن ویسکوزیته این ماده، امکان به کارگیری آن در کنار الیافهای تقویت کننده مثل شیشه و کربن وجود دارد. بنابراین از این محصول در ساخت قطعات فایبر گلاس پر استحکام استفاده می گردد.

### مزایا

- دارای مقاومت شیمیایی بالا
- دارای مقاومت مکانیکی، حرارتی و الکتریکی
- خاصیت چسبندگی بسیار بالا به انواع سطوح
- سهولت اجراء
- غیر سمی

### مصارف

- مورد استفاده به عنوان پوشش محافظ بر روی سطوح سنگی، فلزی و سرامیکی



### بسته بندی

بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان کلینیک بتن ایران مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غییر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

### نگهداری

در بسته بندی اولیه و در دمای ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود. مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید گردد.

### بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلبه ابزار را به وسیله حلال های نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمایید. از تماس محصول با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید.

خراشیدن سطح بوسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست، اسکرابینگ (خراشیدن) و امثال آن، علاوه بر تمیز کاری، موجب ناصاف شدن سطح زیر کار نیز می گردد. این شرایط موجب ازدیاد تماس میان رزین و سطح زیر کار شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی را افزایش می دهد.

دو جزء A و B را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور آرام (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) به مدت تقریبی ۲ دقیقه مخلوط نمایید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می باشد. پس از انجام مراحل بالا، محصول میکس شده را به وسیله غلتک روی سطح مورد نظر اعمال کنید. در هر مرحله، مقداری از دو جزء A و B را با هم مخلوط نمایید که تا پیش از سر آمدن عمر مصرف مواد، قابلیت استفاده از آن وجود داشته باشد.

با توجه به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B، و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، باید در نظر داشت که هر چقدر حجم بیشتری از مواد مخلوط شود، زمان مصرف عملاً کوتاهتر خواهد بود.