

ماستیک دو جزئی پلی یورتان ماستیک درزبند دو جزئی منعطف بر پایه پلی یورتان

MTOFLEX PU

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

۱۸ Mpa	استحکام فشاری ASTM-C580
۱۱ Mpa	استحکام کششی ASTM-C580
۱۸ Mpa	استحکام خمشی ASTM-C580
۵۵ Shore D	سختی
۱۴ kJ/m ²	مقاومت به ضربه
٪۱۸۰	میزان الانگیشن
۲۸ Mpa	مقاومت چسبندگی
+۶۰ °C	مقاومت حرارتی
+۸۰ °C	مقاومت حرارتی عملی
۶/۵ × ۱۰ ^{-۵} (°C)	ضریب انبساط طولی
۹/۱ × ۱۰ ^{-۱۲} (°C)	مقاومت الکتریکی

Mtoflex PU ماده درزگیر پر قابلیت دو جزئی با خاصیت الاستیک، انعطاف پذیری و چسبندگی بالا است. خواص مکانیکی این محصول به گونه ای است که تنش تسلیم (Y.S) نسبتاً پائین، ولی تنش شکست (U.T.S) بالایی دارد و دارای مقاومت بسیار بالا در برابر سایش و خراش، ضربه و تنش های سیکلیک می باشد.

مزایا

- حفظ قابلیت شکل اولیه بدون تغییر فرم فیزیکی
- عدم ترک خوردگی و گسیختگی
- دارای قابلیت الاستیسیته بالا
- دارای خاصیت چسبندگی بسیار زیاد
- مقاوم در برابر سایش، خراش و ضربه

در هر مرحله، مقداری از دو جزء A و B را با هم مخلوط نمائید، که بیش از پایان عمر مصرف مواد، مورد استفاده قرار گیرد. با توجه به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B، و تبعیت سرعت پخت مواد از دما، و همچنین عایق بودن محصول، باید در نظر داشت که هر چقدر حجم بیشتری از مواد مخلوط شود، زمان مصرف عملاً کوتاهتر خواهد شد. شایان ذکر است محصول در دو حالت تولید می شود که مناسب سطوح عمودی و افقی می باشد.

میزان مصرف

با توجه به حجم مقاطع مورد نظر و وزن مخصوص این محصول میزان مورد نیاز قابل محاسبه خواهد بود.

بسته بندی

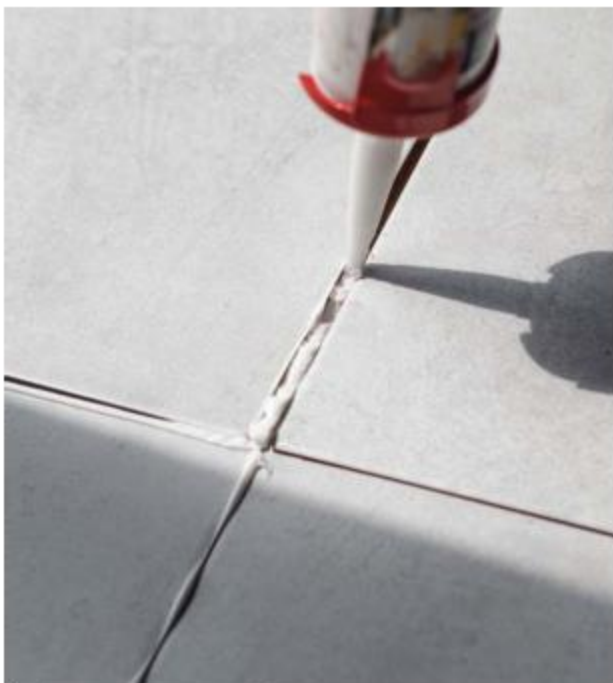
Mtoflex PU بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان شرکت مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمائید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

شرایط نگهداری

در دمای بین ۵+ تا ۳۰+ درجه سانتی گراد و به دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری گردد. مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید در بسته بندی های اولیه می باشد.

بهداشت و ایمنی

از تماس با پوست و چشم ها خودداری گردد. در هنگام مصرف از عینک ایمنی و دستکش استفاده نمائید. در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود.



مصارف

- مورد استفاده به عنوان ماده الاستیک جهت پر کردن درزهای انبساط بتن قبل از اعمال کفپوش اپوکسی و محیط های مشابه
- آب بند نمودن انواع درزها در سازه ها

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	خمیری
رنگ	جزء A طوسی
	جزء B کهربایی
	ترکیب دو جزء طوسی
وزن مخصوص gr/cm ³	ترکیب دو جزء ۱/۳۵
عمر مصرف پس از اختلاط (تقریبی)	در دمای ۱۵°C + ۲۵ دقیقه
	در دمای ۲۵°C + ۲۰ دقیقه
	در دمای ۳۵°C + ۱۵ دقیقه
زمان ژل شدن	۲ ساعت
زمان انجماد کامل	۲۴ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
نسبت اختلاط وزنی دو جزء	۱۰۰ به ۲۰
سختی Shore D	۵۵
درصد ازدیاد طول	۶۰۰٪

دستور العمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی ممکن است به روش های زیر انجام گیرد:

شستشو با لال مناسب، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده، سوزاندن با شعله، سندبلاست کردن سطح، سنباده کاری، عملیات مکش و روش های دیگر.

خراشیدن سطح به وسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست کردن سطح، اسکرابینگ (خراشیدن) و امثال آن، علاوه بر تمیز کاری، موجب ناصاف شدن سطح زیر کار نیز می گردد. این شرایط موجب ازدیاد سطح تماس میان رزین و دیواره درز شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی را افزایش می دهد.

دو جزء A و B را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور آرام (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) مخلوط نمائید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می باشد. چنانچه سرعت پخت محصول، رضایت بخش نباشد، عدول از نسبت ترکیب مجاز نیست. مگر با مجوز بخش فنی کلینیک بتن ایران