

MTOFLOW G7000

گروت آماده

گروت دو جزئی پایه سیمانی فاقد جمع شدگی و دارای مقاومت بالا

مصارف

- گروت ریزی، زیر صفحه ستونها
- فونداسیون ماشین آلات
- گروت ریزی میل مهارها
- ریل ها و کابل های اتصال
- امکان پر نمودن حفره ها، شکاف ها و گودال ها
- نصب تجهیزات و ماشین آلات صنعتی که دارای فشاری ثابت و فعال هستند
- پر نمودن فضای اطراف آرماتور ها و انکر بولت ها

دستور العمل مصرف

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده به سطح باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید.
پس از تمیز نمودن سطح بتن و قبل از گروت ریزی، باید سطح بتن را حداقل به مدت ۲ ساعت کاملاً غرقاب نمود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، باید تمام آب روی سطح بتن خشک شود.

Mtoflow G7000 یک محصول دو جزئی آماده مصرف و بر پایه سیمان است که با استحکام زیاد و بدون انقباض می باشد. این محصول با دارا بودن افزودنیهای خاص، تنها با مخلوط کردن دو جزء در هنگام مصرف، به ملاتی نرم و روان تبدیل می گردد. این گروت دارای مقاومت بالا در برابر تنش های محیطی می باشد و همچنین به گونه ای طراحی شده است که در مکان هایی که مقاومت فشاری بسیار بالا هدف اصلی پروژه باشد، در ضخامت های بالا مورد استفاده قرار می گیرد.

مزایا

- روانی و سیالیت بالا
- پایداری در برابر بارهای استاتیکی زیاد
- غیر انقباضی
- استفاده در مکان هایی که آب در دسترس نمی باشد
- قابل اجراء بصورت دستی و پمپی
- مقاومت فشاری، کششی و خمشی بالا
- بدون ایجاد ترک خوردگی پس از سخت شدن

استاندارد

با استانداردهای BS 5075 Part 2 و DIN EN445 و ASTM C1107 و ASTM C ۸۲۷-۷۸ مطابقت دارد.

بسته بندی

Mtoflow G7000 در کیسه های ۲۵ کیلو گرمی و ظرف های ۳/۵ کیلو گرمی عرضه می شود.

نگهداری

زمان مصرف Mtoflow G7000 در صورت نگهداری در انبار خشک و در پاکتهای سر بسته استاندارد خود، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید است. در صورت نگهداری در درجه حرارت های بالاتر و یا در محیط های خیلی مرطوب، زمان مصرف کاهش می یابد.

بهداشت و ایمنی

هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	جز، A پودر	جز، B مایع
رنگ	خاکستری	
وزن مخصوص ملات gr/cm^3	$2/33 \pm 0/1$	
یون کلر	ندارد	
ماکزیمم دانه بندی	۵ mm	
نسبت آب به گروت	۱۴٪	۱۶٪
مقاومت فشاری kg/cm^2	۳ روزه	۷ روزه
	۴۵۰	۵۶۰
	۲۸ روزه	۷۳۰

تمیز بودن صفحه پای ستون و عاری بودن آن از مواد اضافی نیز اهمیت ویژه ای دارد. برای تخلیه هر گونه هوای محبوس باید در سطح بیس سوراخ هایی تعبیه نمود.

قالب بندی باید کاملاً آبیند باشد. بدین منظور، می توان از نوارهای لاستیک فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، گروت آماده شده را کمی هم بزنید تا کشش سطحی آن از بین برود و روانی اولیه خود را بدست آورد. برای بهره گیری کامل از خاصیت انبساطی، گروت ریزی را حداکثر در مدت ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به پایان برسانید. قبل از گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون جزء A را به آرامی به جزء B اضافه نموده و آن را میکس نمایید تا ملاتی همگن و روان بدست آید (از اختلاط طولانی و تند پرهیز شود) سپس سوراخ بولت ها (در صورت وجود) با گروت پر نمایید. هنگام اجرا، جریان گروت ریزی باید حتماً بصورت پیوسته و بدون توقف باشد. بنابراین، قبل از شروع کار باید به اندازه کافی گروت آماده شود. همچنین، زمان لازم برای ریختن هر بیج گروت باید با زمان لازم برای آماده کردن بیج بعدی تنظیم شود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محبوس شدن هوا و یا آب (منظور آب اضافی به جای مانده از مرحله زنجاب کردن است) در زیر بیس پلیت جلوگیری شود. توصیه می شود گروت ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاه ترین مسافت را طی نماید. هد هیدرواستاتیکی گروت باید همواره حفظ شود به نحوی که جریان پیوسته گروت همواره تأمین گردد. برای گروت ریزی حجمی می توان از پمپ استفاده کرد. استفاده از کیف های گروت ریزی جهت هدایت ملات به سمت انتهای قالب و اجرای پرایمر Mtoflow 2200 بر روی سطح بتن قبل از گروت ریزی پیشنهاد می شود.

عمل آوری

پس از اجراء Mtoflow G7000 بلافاصله روی سطوح باز را با گونی مرطوب به طور کامل بپوشانید یا از روش های دیگر عمل آوری مانند استفاده از محصول کیورینگ Mtocure D550 بهره گرفته شود. در شرایط آب و هوایی معتدل حداقل ۳ روز عمل آوری توصیه می شود.

میزان مصرف

میزان مصرف دقیق با محاسبه حجم مقطع و همچنین با اعمال وزن مخصوص گروت بدست می آید. به طور معمول مقدار ۲۵ کیلو گرم جزء A را با ۳/۵ کیلو گرم جزء B، با یکدیگر مخلوط می گردد تا گروتی همگن و با غلظت یکنواخت حاصل گردد.

