

رنگ اپوکسی میانی لایه میانی رنگ جهت تامین ضخامت

MTOPAINT 400

- سهولت اجرا
- غیر سمی و قابل استفاده در محیط های بهداشتی

مصارف

- مخازن بتنی و فلزی
- پوشش خطوط لوله های بتنی
- دیواره آزمایشگاه های در معرض مواد شیمیایی خورنده
- پارکینگ های عمومی، انبارها و سالن های صنعتی

Mtopaint 400 یک رنگ اپوکسی میانی با قابلیت اجرا در ضخامت های مختلف می باشد که بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمید تولید می گردد. از این محصول به عنوان لایه میانی در سیستم های رنگ سه لایه، که اغلب به دلیل تامین ضخامت رنگ مورد نیاز، در حد فاصل پرایمر و لایه نهایی مورد اجرا قرار می گیرد. پرایمر می تواند هر کدام از سیستم های زینک ریچ پرایمر، زینک اتیل سیلیکات، زینک فسفات اپوکسی، زینک کرومات اپوکسی باشد. لایه نهایی با توجه به کاربرد رنگ، پلی یورتان یا اپوکسی رویه خواهد بود. این لایه مقاومت خوبی در برابر شرایط جوی، رطوبت و مواد شیمیایی دارد، به همین دلیل از سطوح بتنی و فلزی در محیط های خورنده دریایی و شیمیایی محافظت می نماید.

مزایا

- چسبندگی عالی به سطوح فلزی، سیمانی، چوبی و ..
- مقاوم در برابر ضربه
- مقاوم در برابر سایش و خراش
- دارای مقاومت شیمیایی

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	هر دو مایع ویسکوز
رنگ (ترکیب دو جزء)	خاکستری
وزن مخصوص ترکیب دو جزء، gr/cm^3	1.05 ± 0.1
چسبندگی به بتن N/mm^2	بیشتر از ۳



دستور العمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی، چربی و یا رطوبت باشد. سندبلاست کردن سطح قبل از اعمال لایه، توصیه می گردد. لازم است که ذرات گرد و غبار ناشی از سندبلاست زدوده شوند. از آن جایی که سطوح فولادی سندبلاست شده به سرعت رنگ می زنند، بهتر است عمل رنگ آمیزی بلافاصله پس از سندبلاست انجام گیرد. پس از آماده سازی سطح پرایمر Mtoprimer 340 طبق دستور العمل اجرا نموده و بعد از ۴۸ ساعت جهت رنگ اپوکسی میانی اقدام گردد. دو جزء رنگ اپوکسی میانی Mtopaint 400 را با نسبت های پیشنهاد شده، در یک ظرف ریخته و به وسیله یک همزن با دور پایین (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) میکس نمایید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می باشد.

در هر مرحله، مقداری از دو جزء A و B را با هم مخلوط نمائید تا پیش از سر آمدن عمر مصرف مواد، قابلیت استفاده از آن وجود داشته باشد. پوشش را به وسیله یک پیستوله با نازل مناسب روی سطح مورد نظر اعمال نمایید. در شرایط خاص از قلمو استفاده کنید. پس از اتمام کار ابزار خود را با تینر اپوکسی شستشو دهید.

میزان مصرف

مقدار مصرف با توجه به سطح زیر کار و ضخامت نهایی مورد اجرا تعیین می گردد. جهت اجرای هر لایه به ضخامت ۲۵۰ میکرون در هر متر مربع حدود ۴۰۰ گرم

ماده مورد نیاز خواهد بود.

بسته بندی

بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان شرکت مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایند در هنگام استفاده با پستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر این صورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

نگهداری

در دمای بین ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتی گراد و در بسته بندی اولیه بدور از حرارت و تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری گردد. مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.

بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال های نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمائید. از تماس محصول با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را به وسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید.