

ملات ضد اسید فوران

ملات دوجزئی مقاوم در برابر اسیدها

MTOFUR 10

- امکان استفاده در محل هایی که در تماس با مواد شیمیایی و خورنده هستند
- مورد استفاده جهت پوشش دهی مخازنی که به منظور نگهداری مواد اسیدی، قلیایی و انواع روغن ها می باشند
- اتاق های باتری
- نصب و بند کشی کاشی و آجرهای ضد اسید

Mtofur 10 محصولی دو جزئی بر پایه اپوکسی پلی آمین است که دارای مقاومت بسیار بالا در برابر مواد شیمیایی آلی و انواع اسید های معدنی و آلی با غلظت های مختلف می باشد. ملات ضد اسید بگونه ای طراحی شده است که ساختار پلیمری آن پس از اتمام مراحل واکنش و سخت شدن به حالت پایدار رسیده و با خواص شیمیایی، مکانیکی و حرارتی بالا ثابت باقی می ماند و پس از سخت شدن مقاومت فشاری، حرارتی و مکانیکی بسیار بالایی را کسب می نماید.

مزایا

- مقاومت شیمیایی بسیار بالا در برابر اسیدها، قلیاها، انواع نمک، روغن ها، حلال های نفتی، مواد شیمیایی خورنده و ..
- دارای مقاومت حرارتی
- دارای مقاومت سایشی
- دارای مقاومت مکانیکی
- امکان پوشش دهی و محافظت شیمیایی از سطوح بدون کاشی و سرامیک

مصارف

- مورد استفاده جهت مخازن الکترولیز

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	دو جزئی (خمیری)
رنگ مخلوط دو جز،	مشکی
وزن مخصوص gr/cm^3 (ترکیب اجزاء)	1.7 ± 0.1
خشک شدن سطحی	۶ ساعت
خشک شدن کامل	۷ روز

دما، و همچنین عایق بودن محصول، هر چه حجم مواد مخلوط شده بیشتر باشد، مدت زمان اجراء محدود تر می گردد.

بسته بندی

Mtofur 10 بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان کلینیک بتن ایران مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

شرایط نگهداری

Mtofur 10 در بسته بندی اولیه، در دمای ۱۰+ الی ۳۰+ درجه سانتیگراد نگهداری شود، مدت زمان نگهداری ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می باشد.

بهداشت و ایمنی

پس از اتمام کار، کلیه ابزار را به وسیله حلال نفتی (مثل تینر) شستشو دهید. از اختلاط هر نوع حلال شدیداً خودداری شود. از تماس با پوست بدن جلوگیری به عمل آمده و چنانچه با پوست بدن تماس یافت آن را بوسیله حلال های نفتی زدوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید. در صورت تماس با چشم به پزشک مراجعه نمایید.

دستور العمل مصرف

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل چربی، روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و رطوبت باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می گردد. عمل تمیز کاری با توجه به سطح زیرین و نوع آلودگی به روش های زیر انجام می گیرد:

شستشو با حلال مناسب، شستشو با آب یا فشار هوا، شستشو با مواد شیمیایی خورنده، سوزاندن با شعله، سند بلاست کردن سطح، سنباده کاری، عملیات مکش و روش های دیگر.

خراشیدن سطح بوسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست، اسکرابینگ (خراشیدن) و امثال آن، انجام چنین عملیاتی موجب ازدیاد سطح تماس میان رزین و سطح زیرین شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی افزایش پیدا می کند. پس از اتمام مراحل تمیز کاری در صورت ناهموار بودن سطوح با استفاده از ملات اپوکسی چند منظوره سطوح را هموار نمایید.

دو جزء A و B را در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور پایین (حداکثر ۵۰ دور در دقیقه) به مدت تقریبی ۲ دقیقه مخلوط نمایید. مخلوط آماده شده را می توان بسته به نوع کاربرد با استفاده از کاردک و یا یک ماله نازک کاری اجراء نمود. برای جلوگیری از شرگی، مخلوط را باید بصورت لایه لایه و هر بار پس از سخت شدن لایه زیرین اجراء نمود.

با توجه به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء A و B و تبعیت سرعت پخت مواد از

