

MTOFLOW N6000

نانو گروت

گروت ریز دانه جهت درزبندی ها و موارد خاص

- پر نمودن گودال ها و بندهای کاشی که نیاز به افزایش حجم گروت نمی باشد
- در مواردی که مقاومت های کمی مورد نظر باشد
- گروت ریزی در درزها

Mtoflow N6000 گروت آماده مصرف و به شکل پودری می باشد که از افزودن آب به این پودر، ملاتی بسیار روان و بدون جمع شدگی بدست می آید. گروت Mtoflow N6000 به گونه ای طراحی شده است که توانایی جذب نیروهای وارده و انتقال آن ها به بخش زیر کار را داشته باشد و همچنین با ایجاد روانی مناسب امکان استفاده جهت پر کردن فضاهای خالی، ترک های بزرگ و درز بین کاشی ها را فراهم می آورد. از این گروت به منظور کسب مقاومت های معمولی در مصارف ویژه و در ضخامت های کمتر از ۱۰ میلیمتر مورد استفاده قرار می گیرد.

مزایا

- مقاومت نهایی بالا و نفوذپذیری کم، دوام گروت سخت شده را تضمین می کند
- مناسب برای اجراء بصورت دستی و پمپی / فاقد کلراید
- روانی بسیار مناسب و ملاتی بدون جمع شدگی و ترک
- انبساط کنترل شده بین ۱ تا ۲ درصد
- سهولت در استفاده (گروت آماده مصرف)
- بدون آب انداختگی و جدایی سنگدانه ها

مصارف

- جهت پر نمودن درزها با ضخامت بین ۱ الی ۲ میلیمتر

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

پودر	حالت فیزیکی
خاکستری	رنگ
$2/32 \pm 0/1$	وزن مخصوص ملات gr/cm^3
ندارد	یون کلر
$0/5 mm$	ماکزیمم دانه بندی
۱۶%	نسبت آب به گروت
۱۴%	نسبت آب به گروت
۷ روزه	مقاومت فشاری kg/cm^2
۳ روزه	مقاومت فشاری kg/cm^2
۷ روزه	مقاومت فشاری kg/cm^2
۳ روزه	مقاومت فشاری kg/cm^2
۴۲۰	مقاومت فشاری kg/cm^2
۳۶۰	مقاومت فشاری kg/cm^2
۴۸۰	مقاومت فشاری kg/cm^2
۴۰۰	مقاومت فشاری kg/cm^2

نظیر استفاده از گونی خیس یا اسپری کردن آب استفاده شود.
توجه: Mtoflow N6000 را در محیطی با دمای کمتر از 5°C + مخلوط نکنید.

میزان مصرف

میزان مصرف Mtoflow N6000 با مورد محاسبه قرار دادن حجم مقطع و با توجه به وزن مخصوص گروت و احتساب مقاومت نهایی و میزان روانی مورد نظر دقیقاً محاسبه می گردد، بطور معمول برای هریک کیسه گروت ۳ تا ۴ کیلو گرم آب در دمای 20°C مورد نیاز می باشد.

استاندارد

تولید این محصول با استانداردهای ASTM C1107-78, ASTM C827 مطابق دارد.
ASTM C476- مطابق دارد.

بسته بندی

این محصول در کیسه های ۲۵ کیلو گرمی عرضه می شود.

نگهداری

زمان مصرف Mtoflow N6000 در صورت نگهداری در انبار خشک و در پاکتهای سر بسته استاندارد خود، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید است. در صورت نگهداری در درجه حرارت های بالاتر و یا در محیط های خیلی مرطوب، زمان مصرف کاهش می یابد.

بهداشت و ایمنی

هنگام کار باید از دستکش، عینک ایمنی و ماسک استفاده شود. در صورت تماس این ماده با پوست، آن را با آب شستشو دهید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو دهید و در صورت لزوم به پزشک مراجعه فرمایید.

دستور العمل مصرف

سطوحی که در معرض گروت ریزی قرار می گیرند بایستی خراشیده شوند تا پوسته های احتمالی جدا شده و سنگدانه ها نمایان گردند. سطح مورد نظر بایستی تمیز، عاری از گریس و روغن و یا هر گونه ضایعات چسبنده با سطح باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید پاکسازی گردد تا سطحی صاف و یکنواخت بدست آید. سطوح در معرض گروت ریزی را مرطوب نمایید تا آب موجود در گروت را جذب نمایند. در زمان کاشت پیچ یا میلگرد، جال ها باید کاملاً خالی و عاری از وجود آب یا روغن باشند. در صورت لزوم می توان از هوای فشرده جهت تخلیه موارد فوق استفاده نمود.

از محکم بودن قالب بندی و آیین بودن آن ها، جهت جلوگیری از خروج گروت اطمینان حاصل کنید.

جهت استفاده در درزها از کمترین میزان آب استفاده گردد. به نحوی که ملات حالت خمیری داشته و یا ماله یا کاردک، درزها پر گردد. جهت استفاده در زیر بیس پلیت ها بلافاصله پس از تهیه ملات اقدام به اجراء نمایید، همواره گروت ریزی را از نقطه ای شروع کنید که کمترین فاصله را با اطراف داشته باشد. برای تخلیه هر گونه هوای محبوس باید در سطح بیس پلیت سوراخ هایی تعبیه نمود. میزان آب مورد مصرف باید به دقت توزین شده و در میکسر ریخته شود. محتویات پاکت Mtoflow N6000 باید به آهستگی و بطور کامل به آب اضافه شده و به مدت ۵ دقیقه، بدون توقف مخلوط شود. با این کار گروتی همگن و با غلظت یکنواخت حاصل می شود.

توجه شود که در ۲ تا ۳ دقیقه اول اختلاط، غلظت گروت بالا خواهد بود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، گروت آماده شده را کمی هم بزنید تا کشش سطحی آن از بین برود و روانی اولیه خود را بدست آورد.

عمل آوری

پس از گروت ریزی، گروت اجرا شده باید تا ۷ روز بطور کامل عمل آوری شود. بدین منظور باید از عمل آورنده Mtocure D550 یا دیگر روش های عمل آوری،

