

کولتار اپوکسی پوشش دو جزئی اپوکسی مقاوم

MTOCOLTAR 205

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

هر دو جز، مایع	حالت فیزیکی
مشکی-قهوه ای	رنگ (ترکیب دو جز)
$1.1 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$	وزن مخصوص (ترکیب دو جز)
۱۲۵-۱۵۰	ضخامت فیلم خشک (میکرون)
200 gr/m^2	میزان پوشش تئوری برای ضخامت ۱۵۰ میکرون فیلم خشک
۱-۲	تعداد لایه
خشک شدن کامل سخت شدن قابل لمس	زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد
۱۳ روز ۴۸ ساعت ۶ ساعت	
حداکثر ۳ روز	اجرای لایه بعد
حداقل ۳۵ ساعت	
$+25^{\circ}\text{C}$	نقطه اشتعال

Mtocoltar 205 یک پوشش دو جزئی سخت شونده بر پایه رزین اپوکسی کولتار و هاردنر پلی آمید است. این پوشش دارای مقاومت مکانیکی و شیمیایی عالی بوده و در برابر سایش، ضربه، آب دریا، فاضلاب، نفت خام و حلالهای آلیفاتیک مقاوم می باشد. و همچنین مقاومت بسیار بالا در برابر خوردگی، موجب کاربرد بسیار گسترده و وسیع این محصول در صنایع مختلف از جمله سطوح فولادی، بتونی، مخازن نفت خام و لوله های مدفون در خاک شده است.

مزایا

- دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا
- چسبندگی بسیار زیاد به انواع سطوح
- مقاوم در برابر سایش
- دارای مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و نفوذ آب

مصارف

- مورد استفاده جهت مخازن نگهداری مواد شیمیایی
- سازه های دریایی
- پالایشگاه ها
- تصفیه خانه های فاضلاب

است انجام شده، پس از ۱۰ دقیقه با برس سیمی سطح را شسته تا نواحی شل شده از بتن جدا شود. پس از ۲۴ ساعت که سطح کاملاً خشک شد می توان Mtocoltar 205 را اجرا نمود.

چنانچه سطح قبلاً رنگ آمیزی شده و دارای استحکام لازم باشد، اجراء بر روی آن امکان پذیر است.

نگهداری

در بسته بندی اولیه به دور از تابش نور مستقیم خورشید و در جای خنک و خشک نگهداری گردد. مدت زمان مصرف حداکثر ۱۲ ماه پس از تولید می باشد.

بسته بندی

Mtocoltar 205 بصورت دو جزئی و در وزن های خاص که توسط متخصصان کلینیک بتن ایران مشخص گردیده عرضه می شود، لذا دقت نمایید در هنگام استفاده بایستی جزء A بطور کامل با جزء B مخلوط گردد، در غیر اینصورت باعث عدم کارایی محصول می شود.

ایمنی و بهداشت

این محصول دارای ترکیبات آلی است و قابلیت اشتعال دارد؛ باید توجه شود که از استنشاق گرد و بخار حاصل از اسپری جدا خودداری گردد؛ از تماس فیلم پرایمر در حالت تر با پوست و چشم خودداری شود؛ در حمل و نقل و انبارداری اصول ایمنی در مورد مواد آتش زا باید حتما رعایت گردد؛ در هنگام اعمال در محیط های بسته برای جلوگیری از بروز انفجار و خطرات مشابه از تهویه مناسب استفاده گردد (این امر، بهتر خشک شدن رنگ را نیز تسهیل می نماید)؛ در هنگام اعمال حتما از لباسهای کار مخصوص (به منظور پوشاندن تمام نقاط بدن)، دستکش های ایمنی، ماسک های تنفسی مناسب و عینک ایمنی استفاده نمایید. در صورت بلعیدن به پزشک مراجعه نمایید.

روشهای اجرا

قلم مو، غلتک، اسپری (اسپری هوا، ایرلس)

دستور العمل مصرف

تمامی سطوح قبل از پوشش دهی باید تمیز شده و عاری از هر گونه آلودگی، چربی و گرد و غبار باشد.

نسبت اختلاط بر حسب وزن: نسبت اختلاط جزء A به B در بسته های جداگانه هر جزء از سوی تولید کننده رعایت شده است. لذا به ازای هر ظرف حاوی رنگ ارسالی جزء A می بایستی کل محتویات ظرف B به آن اضافه شود و کاملاً مخلوط گردد و به مدت ۳ دقیقه میکس شود.

میزان تینر مجاز: میزان تینر بستگی به روش اجراء، بین ۱۰ تا ۱۳ درصد متغیر است ولی در صورت امکان از حداقل میزان ممکن استفاده نمایید. افزایش بیش از نیاز تینر باعث افزایش احتمال شوره و افزایش مدت زمان خشک شدن می شود. همواره تینر را پس از اختلاط کامل دو جزء، به رنگ اضافه نمایید.

آماده سازی سطوح مختلف

سطح فولاد: روغن و چربی باید مطابق استاندارد کولتار اپوکسی از سطح، کاملاً بر طرف گردد؛ تا حد امکان لبه های تیز، ناهمواری های ناشی از جوش و خطوط جوش صاف و هموار گردد. جهت آماده سازی سطح می بایست قطعات تا درجه Sa2 1/2 سند بلاست گردد (آماده سازی سطح مطابق استاندارد کولتار اپوکسی).

سطوح بتن: در سطوح بتونی و سیمانی قسمتهای جدا شده از سطح را کنده و آنرا کاملاً چربی زدایی نمایید. بهترین روش جهت جدا کردن قسمت های شل شده، استفاده از روش خراش یا سایش می باشد. چنانچه این روش مقدور نمی باشد، اسید شویی با اسید کلریدریک غلیظ که به صورت یک به یک با آب رقیق شده

